

Prescription pour le plombage des moteurs

Moteur MINI SWIFT PV60

Le plombage sera réalisé de la manière suivante :

➤ **Plombage sur la Culasse**

⇒ Sur 1 écrou long et 1 trou dans la culasse (Coté embrayage ou Allumage)

Le N° de plomb devra être visible



Le câble sera coupé au raz de la partie alu du scellé

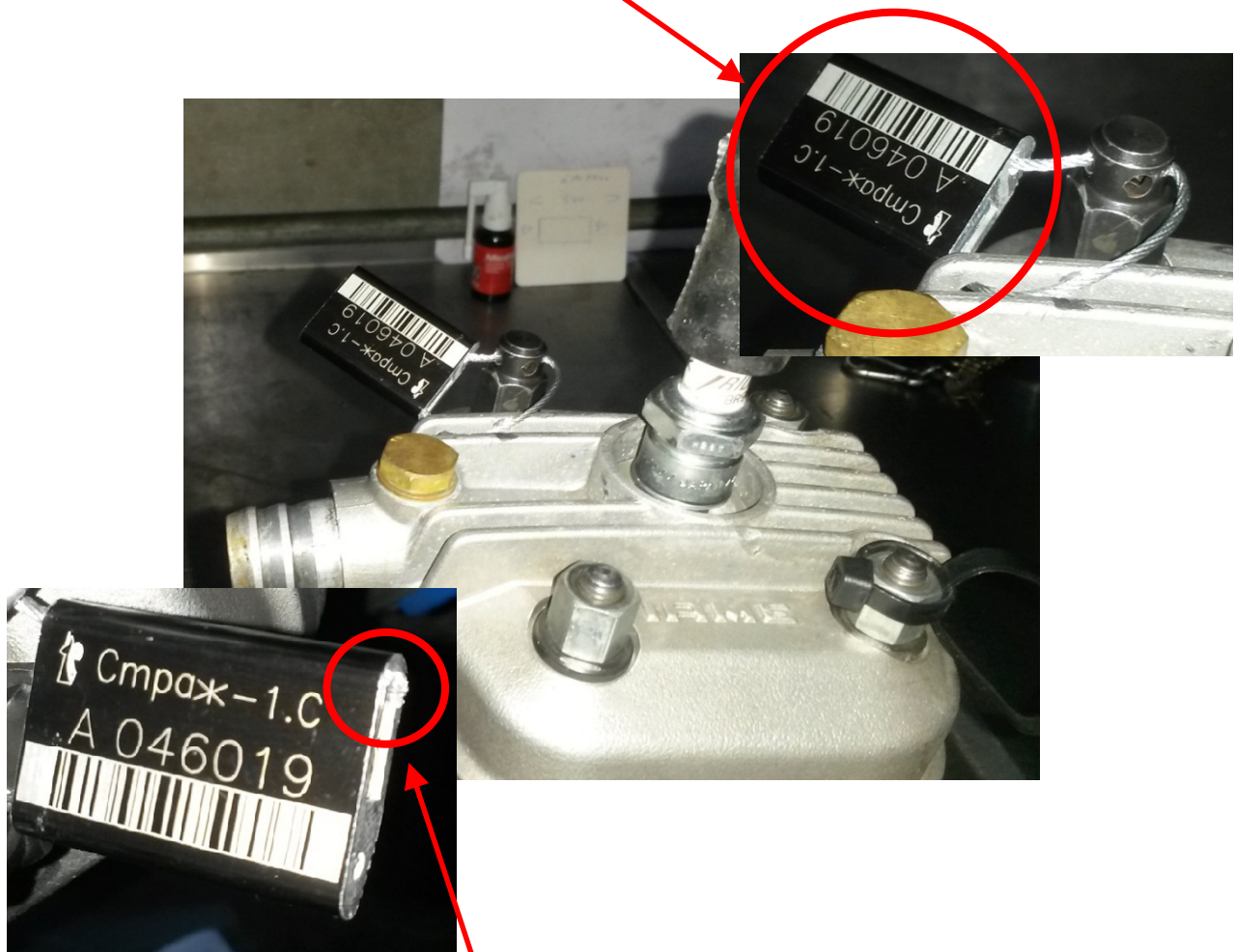
Moteur X30

Le plombage sera réalisé de la manière suivante :

➤ **Plombage sur la Culasse**

⇒ Sur 1 écrou et 1 trou dans la culasse (Coté embrayage ou Allumage)

Le N° de plomb devra être visible



Le câble sera coupé au raz de la partie alu du scellé

Moteur KA100

Le plombage sera réalisé de la manière suivante :

➤ **Plombage sur la Culasse**

⇒ Sur 1 écrou long et 1 trou dans la culasse (Coté embrayage ou Allumage)

Le N° de plomb devra être visible

