

## Prescription pour le plombage des moteurs

### Moteur MINI SWIFT PV60

Le plombage sera réalisé de la manière suivante :

➤ **Plombage sur la Culasse**

⇒ Sur 1 écrou long et 1 trou dans la culasse (Coté embrayage ou Allumage)

Le N° de plomb devra être visible



Le câble sera coupé au raz de la partie alu du scellé

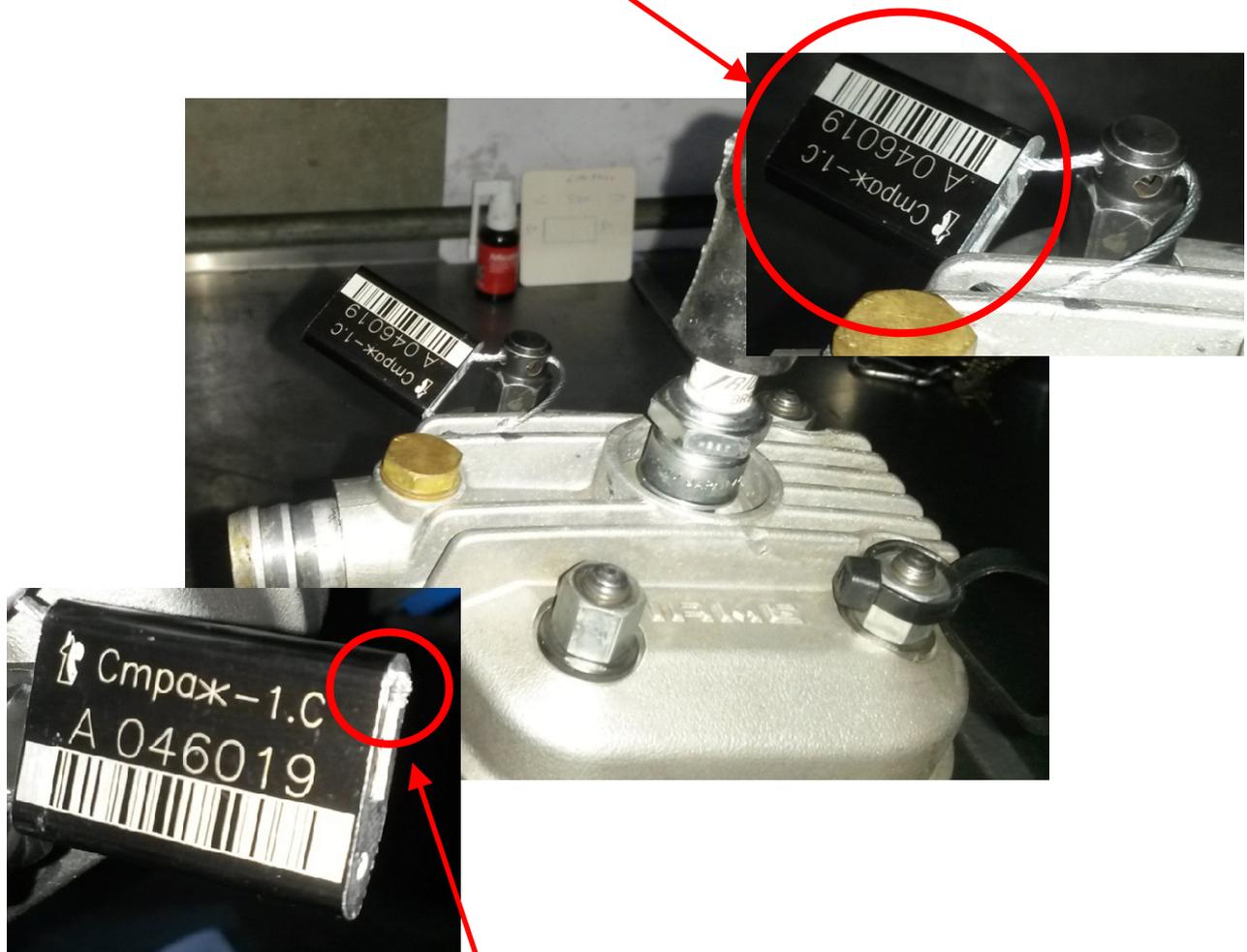
## Moteur X30

Le plombage sera réalisé de la manière suivante :

➤ **Plombage sur la Culasse**

⇒ Sur 1 écrou et 1 trou dans la culasse (Coté embrayage ou Allumage)

**Le N° de plomb devra être visible**



**Le câble sera coupé au raz de la partie alu du scellé**

## Moteur KA100

Le plombage sera réalisé de la manière suivante :

➤ **Plombage sur la Culasse**

⇒ Sur 1 écrou long et 1 trou dans la culasse (Coté embrayage ou Allumage)

Le N° de plomb devra être visible

